

**AUTOMOTIVE  
SUPERCAPACITOR**

**CP-100F**

**USER GUIDE**



**MASHIN<sup>®</sup>**



## MASHIN ELECTRIC CORP.

麻新電子股份有限公司成立於1996年，坐落於台灣台南市麻豆區純樸的小鎮，公司成立以來專注於各種汽車機車電瓶充電器、工業型充電器、鋰鐵電池充電器、緊急發電機用電瓶充電器、及各種電子電機產品生產製造，並穩定發展國內外市場，目前為國內車用充電器市場，銷售第一名的品牌及製造商。近年來更發展多角化經營，開發更多元的產品規格，如電源轉換器，電動車充電器等其他各種規格產品，觸角延伸到全球客戶，並努力積極拓展歐洲市場/日本市場/東南亞市場/澳洲市場，產品受到歐洲日本及眾多客戶的肯定及支持。

主力生產產品為Battery Charger、Adaptor、Transformer、Switching Power、DC to AC Inverter、LiFePO4 Lithium Battery Pack、Battery Analyzer、Booster Cable、Jump Starter、等相關產品及各項電子電機產品OEM/ODM代工。採用專業的生產製程並致力於導入各項自動化生產流程、提供客戶符合經濟生產的效能、各作業人員/管理幹部皆通過專業的教育訓練、持續進行流程改善作業，以提高生產品質及降低生產成本回饋客戶為目標，並持續投入先進機器及設備，以高標準來提升生產效能，以期能提供最佳產品給予客戶及消費者。

麻新電子具有最專業的研發團隊及研發人員，各軟體&硬體研發人員具有數10年的研發技術，在台南總公司及新北市林口區皆設立了研發單位，整合了軟硬體專業研發人員，協助客戶開發各種充電器及電子電機產品，每年皆投入營業額5%以上費用進行研發及更新或添購儀器設備，以利研發技術之提升，在研發部門專業的努力下相關技術備受客戶肯定，麻新電子更榮獲經濟部第21屆中小企業創新研究獎，多款產品獲得經濟部工業局，傳統產業技術開發計畫補助(CITD)，2014年台北國際車用電子展(AMPA)產品創新銅牌獎。

麻新電子堅守全員品保、品質第一、服務至上、顧客滿意，四大品質政策，公司並通過法國(ANFOR) ISO-9001認證，並且為日本PSE及美國UL認證工廠，公司積極擴增各項檢驗設備及儀器以求所生產的產品達到最高品質，從材料採購IQC / 生產品管IPQC / 檢驗品保 FQC / 出貨檢驗OQC，完整的QC作業流程，並確保所生產的相關產品皆符合電氣安規及環保要求UL、CE、CB、FCC、PSE、SAA、RoHs、CEC能源效率等認證。從研發生產到銷售以最嚴格的自我要求，最高的品質條件，提供最佳的產品給所有客戶及消費者。

麻新電子致力於發展為台灣最專業的充電器研發生產廠商，致力於提供最佳品質產品給予客戶，並努力積極建立自有品牌，在產品上不斷研發創新並與國內外客戶進行相關產品開發合作，受到歐美日等客戶支持與肯定。未來更積極拓展相關電子電機產品之開發展望未來、專業及多元化的經營，是本公司邁向國際化發展的基礎，提供最佳的品質是本公司永續經營的目標，100%的服務更是本公司絕對堅持的要求，並以回饋社會之責任為己任。

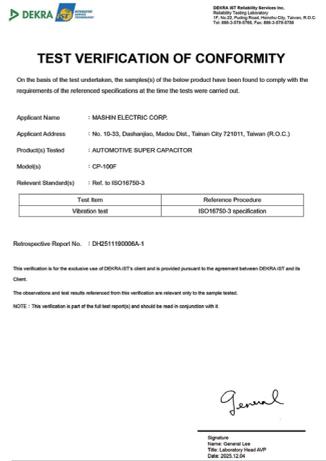


● 本機特點	-----	2.
■ 通用電池種類		
■ 安全保護功能		
■ 附件確認	-----	3.
● 使用方式		
■ 安裝步驟說明	-----	4.
■ 拆卸說明	-----	6.
● 規格		
■ 機體規格表	-----	7.
● 售後服務	-----	8.
■ 修理流程		
■ 產品責任		

# 本機特點

- 採用 600 F 超級電容
- 提高電池效率
- 延長電池壽命
- 增加電池 CCA
- 提高省油效果
- 提升音響品質

★ 通過 ISO16750-3 振動測試  
(證書號碼:DH2511190006A-1)



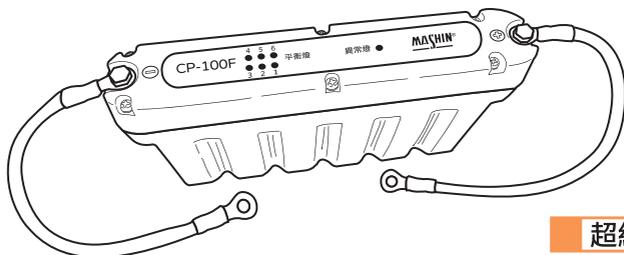
## ■ 通用電池種類

- 加水電池
- AGM 電池
- EFB 電池
- 免保養電池
- LiFePO4 鋰鐵電池

## ■ 安全保護功能

- 防止過電壓
- 防止過溫度
- 防止安裝短路
- 防止安裝反接

# 附件確認

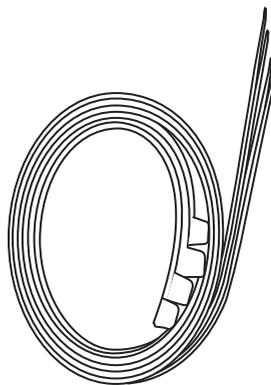


超級電容

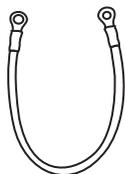
使用說明書



隔熱包



鎖式繫帶



環端線

紅線



環端線

黑線



防水塞頭

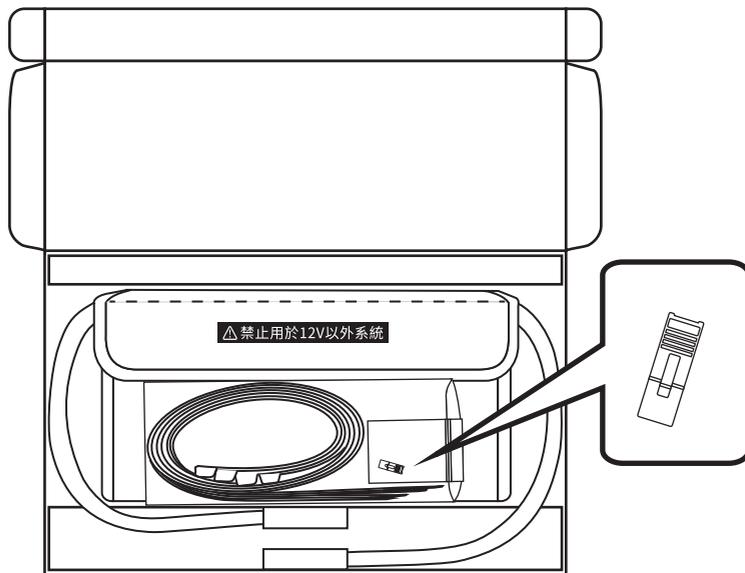
(已插入機身上)



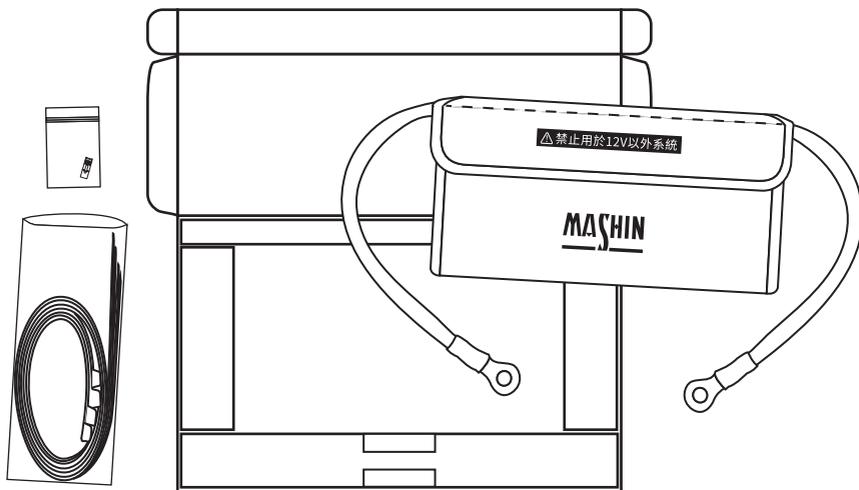
短路帽

# 安裝步驟說明

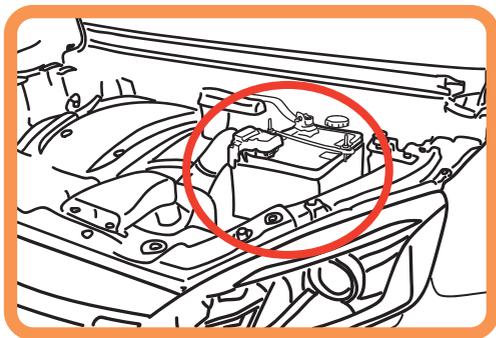
1. 打開盒子確認是否有缺少物品



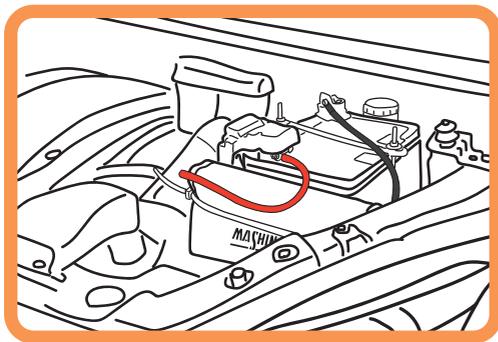
2. 確認物品沒有錯誤後，請將機身取出



3. 實際安裝前，請先尋找適合放置 CP-100F 的空間及位置，必須在電瓶旁



4. 鎖附紅黑環端線於電瓶正負極上(紅色環端線接電池正極；黑色環端線接電池負極)，再使用鎖式繫帶固定於電瓶上，盡量貼合於電瓶上，避免行駛過程中產生震動導致移位



**注意：**

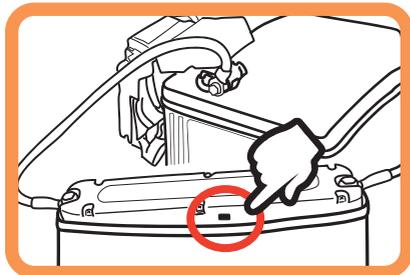
1. 紅黑環端線需理線固定，避免被引擎或馬達...等捲入，或被引擎蓋夾傷，造成危險。
2. **注意！**初次安裝 CP-100F 超級電容，建議需等待約30分鐘的充電時間才能發揮 100% 最佳效能；若不想等待也可直接使用，CP-100F 會在車輛行駛過程中完成充電。

**警告**

1. 安裝時，請確保正負極正確連接車輛電瓶的正負極，並且需鎖緊，若反接及鬆脫可能會產生火花或損壞設備。
2. 請勿將此產品儲放於潮濕的環境中。
3. 請勿自行拆解或修改產品，以免造成損壞。
4. 當不使用及儲放本產品時，請妥善收納於隔熱包及包裝盒內，以確保安全。

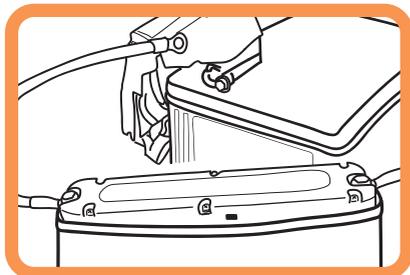
# 拆卸說明

1.



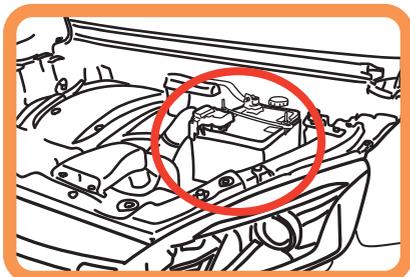
若須將 CP-100F 拆卸，請先於配件包內拿出短路帽，將防水塞頭拔下，再插入短路帽。  
(注意：短路帽及防水塞頭皆很小，請小心拿取不要掉落)

2.



插入短路帽之後，即可拆卸鎖附在電池兩端的環端線，請先拆正極再拆負極。

3.



若需再安裝於其他車輛，確認好安裝位置後，將紅黑線環端鎖附於電池正負極上(紅色接電池正極,黑色接電池負極)，後再將短路帽取下換上防水塞頭，並將超級電容重新固定好，即可完成。

注意！初次安裝 CP-100F 超級電容，建議需等待約30分鐘的充電時間才能發揮 100% 最佳效能；若不想等待也可直接使用，CP-100F 會在車輛行駛過程中完成充電。

## 規格

商品型號	CP-100F 超級電容
電壓範圍	15V (Max.)
超級電容品牌	Eaton
超級電容容量	600F/6S
自放電率	<1.5mA
瞬間輔助電流	300A以上
防火隔熱袋	內襯防火隔熱材質 符合CNS 10285/A2一級防火耐燃標準
外殼材質	高強度耐熱PC材質
輸出線材長度	+/-300mm 加隔熱防護網 (可選購500mm線材)
內建平衡板	內建MCU自動平衡電容電壓
振動測試	通過車用ISO16750-3振動測試 (證書號碼:DH2511190006A-1)
保護機制	1. 防止過電壓            3. 防止安裝短路 2. 防止過溫度        4. 防止安裝反接
通用電池規格	GEL / WET / AGM / EFB / MF / LiFePO4
工作環境溫度	-30°C~70°C
尺寸(W*L*H)	249.2*119*44.7mm
重量	1.2kgs

## 修理流程

### ◆ 聯繫購買單位

- 請送回或先聯繫原購買單位

### ◆ 來電詢問

- 如有各項問題歡迎來電詢問

### ◆ 送修時請檢查下列項目：

- 使用說明書
- 修理品
- 附屬配件

### ◆ 送回本公司進行維修評估：

- 電話：06-5702066    ● 傳真：06-5702840
- E-mail: mashin@mashin.com.tw    ● 地址：台南市麻豆區海埔里大山腳10-33號

## 產品責任

我們將提供產品12個月的保固，對於產品，無論在設計或操作使用上，我們皆深具信心會讓消費者給予滿意的評價；在您購買我們的產品後，在使用前請務必參閱消費者使用手冊，讓您在操作使用上更加瞭解本公司的產品。

消費者服務電話：06-5702066 麻新電子股份有限公司

本公司對本產品擁有最終解釋權。





# CP-100F



E-mail : [mashin@mashin.com.tw](mailto:mashin@mashin.com.tw)  
TEL: 06-5702066 FAX: 06-5702840  
72151-台南市麻豆區海埔里大山腳10-33號